

PRESTANDADECLARATION



Nr **5-001-180812-2018/02**

1.) Produkttypens unika identifikationskod:

T-FAST® JW2-STR

2.) Avsedd användning/avsedda användningar:

Skrudar för träkonstruktioner

3.) Tillverkare:

EJOT SE & Co. KG, MU Construction, In der Stockwiese 35, 57334 Bad Laasphe - Germany

4.) System för bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda:

System 3

5.) Europeiskt bedömningsdokument:

EAD 130118-01-0603

Europeisk teknisk bedömning:

ETA-18/0812

Tekniskt bedömningsorgan:

ETA-DANMARK A/S

Anmält/anmälda organ:

0769 - KIT Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine

6.) Angiven prestanda:

a) Mekanisk motstånd och stabilitet (BWR 1) och säkerhet och tillgänglighet (BWR 4)

Väsentliga egenskaper	Prestanda
l, lg, dh, d1	Se bilagorna
My,k	Se bilagorna
α	Se bilagorna
fax,k	Se bilagorna
fhead,k	Se bilagorna
ftens,k	Se bilagorna
fy,k	Se bilagorna
ftor,k ftor,k/Rtor,mean	Se bilagorna
a1; a2; a3,c; a3,t; a4,c; a4,t	Se bilagorna
Kser	Se bilagorna
Korrosionsbeständighet	Se bilagorna

PRESTANDEDEKLARATION

Nr 5-001-180812-2018/02

EJOT®

b) Säkerhet vid brand (BWR 2)

Väsentliga egenskaper	Prestanda
Brandtålighet	A1

c) Hygien, hälsa och miljö (BWR 3)

Väsentliga egenskaper	Prestanda
Ej relevant	

d) Skydd mot buller (BWR 5)

Väsentliga egenskaper	Prestanda
Ej relevant	

e) Energihushållning och värmehållning (BWR 6)

Väsentliga egenskaper	Prestanda
Ej relevant	

f) Hållbar användning av naturresurser (BWR 7)

Väsentliga egenskaper	Prestanda
Ej relevant	

Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med den angivna prestandan. Denna prestandadeklaration har utfärdats i enlighet med förordning (EU) nr 305/2011 på eget ansvar av den tillverkare som anges ovan.

Undertecknad på tillverkarens vägnar av:

Dr. Jens Weber / affärsledning

(namn och funktion)

Bad Laasphe, 11.04.2022

(plats and datum)



(signatur)

Declaration of Performance

Nr.: 5-001-180812-2018/02



BWR1 – Mechanical resistance and stability

Essential features	Product performance					
l, l _g , d _h , d ₁ [mm]	d [mm]					
		4,0	4,5	5,0	6,0	8,0
	l	30 - 80	30 - 80	40 - 120	50 - 300	80 - 400
	l _g	18 - 48	18 - 48	24 - 70	30 - 70	48 - 100
	d _h STR	8,0	9,0	10,0	12,0	15,0
d ₁	2,5	2,8	3,3	4,0	5,3	
M _{y,k} [Nm]	Material	d [mm]				
		4,0	4,5	5,0	6,0	8,0
C-steel		3,0	4,3	5,9	9,5	20,0
		d [mm]				
α [°]		4,0	4,5	5,0	6,0	8,0
		37,0	36,0	35,0	33,0	30,0
f _{ax,k} [N/mm ²] (ρ _k = 350 kg/m ³)	d [mm]					
		4,0	4,5	5,0	6,0	8,0
		13,0	13,0	13,0	11,0	11,0
f _{head,k} [N/mm ²] (ρ _k = 350 kg/m ³)	Head type	d [mm]				
		4,0	4,5	5,0	6,0	8,0
STR		20,0	20,0	20,0	14,0	14,0
f _{tens,k} [kN]	Material	d [mm]				
		4,0	4,5	5,0	6,0	8,0
C-steel		5,0	6,4	7,9	11,0	20,0
f _{y,k} [N/mm ²]	d [mm]					
		4,0	4,5	5,0	6,0	8,0
		NPD				
f _{tor,k} [N/mm ²]	Material	d [mm]				
		4,0	4,5	5,0	6,0	8,0
C-steel		3,3	4,3	5,6	11,0	28,0
f _{tor,k} / R _{tor,mean}	Material	d [mm]				
		4,0	4,5	5,0	6,0	8,0
C-steel		≥ 1,5				
a ₁ ; a ₂ ; a _{3,c} a _{3,t} ; a _{4,c} ; a _{4,t} []	d [mm]					
		4,0	4,5	5,0	6,0	8,0
		gemäß ETA-18/0812; 3.12 und Anlage B				
K _{ser} [N/mm]	d [mm]					
		4,0	4,5	5,0	6,0	8,0
		$K_{ser} = 780 \cdot d^{0,2} \cdot l_{ef}^{0,4}$				
Corrosion resistance	Material	d [mm]				
		4,0	4,5	5,0	6,0	8,0
C-steel		Zn, min. 5 µm				